

広島伊丹電機 主要設備一覧

< 2024年 6月現在 >

【 塗装設備 】

UV塗装ライン

No	塗装方法	ブース数	塗装	コンベア 全長(m)	備 考
1	スピンドル	3	3コート	235	中央工場 N1スピンドル
2	スピンドル	1	1コート	25	黒瀬第2工場 RJ-1

ウレタン塗装ライン

No	塗装方式	ロボット 台数	ブース数	塗装	コンベア 全長(m)	備 考
1	ロボット	2	1	2コート	96	中央工場 第4ウレタン
2	ロボット	2	1	2コート	139	中央工場 第5ウレタン
3	ロボット(外仕様)	2	1	2コート	55	中央工場 第6ウレタン
4	ロボット(外仕様)	2	1	2コート	26	黒瀬第1工場 RG-N1
5	ロボット(外仕様)	2	1	2コート	26	黒瀬第1工場 RG-N2
6	ロボット(外仕様)	2	1	2コート	26	黒瀬第1工場 RG-5
7	ロボット(外仕様)	2	1	3コート	26	黒瀬第1工場 RG-6
8	ロボット(外仕様)	2	1	2コート	58	黒瀬第2工場 RG-7
9	ロボット	2	2	2コート	159	黒瀬第2工場 RG-4
10	スピンドル	—	1	1コート	70	中央工場 N2スピンドル Aライン
11	スピンドル	—	1	1コート	75	中央工場 N2スピンドル Bライン
12	手吹き①	—	1	1コート	10	中央工場
13	手吹き②	—	1	1コート	10	黒瀬第1工場
14	手吹き③	—	1	—	—	中央工場

【 その他加飾、加工設備 】

No	設 備	製造メーカー・型式	台数	備 考
1	蒸着設備	昭 和 真 空	1	錫(Sn)不連続
2	振動溶着設備	ブ ラ ン ソ ン	2	
3	レーザーマーカ	キ ー エ ン ス	7	塗装剥離
4	ホットスタンプ	ナ ビ タ ス	2	
5	スクリーン印刷 (工程) 1色	ア ス ク	4	
6	パッド印刷 (工程) 1色 (最大印刷面) 60×170(60)	ナ ビ タ ス	25	
7	パッド印刷 (工程) 3色 (最大印刷面) 60×60	ナビタス・三島	3	
8	3Dプリンター (造形サイズ) 914 × 610 × 914 (mm)	Stratasys F900	1	造形樹脂 PC-ABS
9	ナット熱圧入装置	和 C P	5	
10	ATT温調装置	シ ン グ ル 社	5	ウエルドレス成形

【 測定器、その他 】

No	設 備	ソフト・型式	製造メーカー	台数
1	3次元CAD	ソリッドワークス	ソリッドワークス	4
2	流動解析	モールドフロー	A u t o d e s k	1
3	2.5次元画像測定器	クイックコープシステム	ミ ツ ト ヨ	1
4	2.5次元画像測定器	LM-110	キ ー エ ン ス	1
5	3次元画像測定機	Crysta-ApexC	ミ ツ ト ヨ	1
6	カメラ画像検査器	NCK-XY6060	ナ ビ タ ス	1